PLANO No. JD1060810-CJOC3-PP03000-02

ÁREA DE CORTE
EQUIPOS PRINCIPALES
AJ-SC-001 SIERRA TIPO CINTA CAP. MÁX. CORTE 600 MM
AJ-SV-001 SIERRA VAIVEN CAP. MÁX. CORTE 1500 MM

ÁREA DE CALENTAMIENTO
EQUIPOS PRINCIPALES
AJ-M-001 MANIPULADOR MÁX. 10 TNF
AJ-HS-001 HORNO DE SOLERA MÓVIL T: 1250°C
AJ-HF-001 HORNO FIJO T: 1250°C
AJ-HR-001 HORNO ROTATORIO T: 1250°C
TEMPERATURAS NORMALIZADO 900°C

ÁREA DE FORJA
EQUIPOS PRINCIPALES
AJ-PH-001 PRENSA HID. CAP. 3000 TNF
AJ-M-001 MANIPULADOR MAX. 10 TNF
AJ-MT-001 MARTILLOS CAP. 1500 – 4500 KGF
LÍNEA MARTILLOS, PRENSA, REBARBA
CAP. 2550 – 3500 KGF , 5 – 10 TNF

ÁREA DE TRAMIENTO TÉRMICO
EQUIPOS PRINCIPALES
AJ-HTT-001/2/3/4 HORNOS A GAS PARA PIEZAS 10x2 M T:1250-1300°C
AJ-TQ-001 TANQUE PARA TEMPLE EN AGUA O ACEITE CON AGITADORES
AJ-HE-001 HORNOS ELÉCTRICOS DE 1100°C
FACILIDADES DE TEMPLE, TRATAMIENTO SUPERFICIAL
CON ATMÓSFERA CONTROLADA

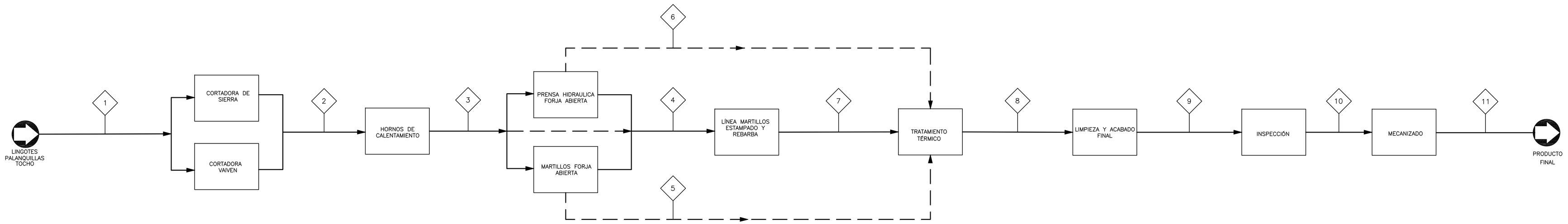
LIMPIEZA Y ACABADO
EQUIPOS PRINCIPALES
AJ-CG-001/2 CABINA PARA GRANALLAR AUTOMÁTICA
TURBINA Y SISTEMA DE ELEVACION
AJ-ETR-001 EQUIPO DE TERMOROCIADO
APLICACIÓN EN POLVO
AJ-P-001 PINTURA

INSPECCIÓN
CONTROL VISUAL
PARTÍCULAS MAGNETICAS
LÍQUIDO PENETRANTES
ULTRASONIDOS / RAYOS X
MEDICIÓN DE DIMENSIONES

MECANIZADO
EQUIPOS PRINCIPALES
TORNOS MANUALES Y CNC. CAP. MÁX. 2500 MM X 8 M
TALADROS CAP. MÁX. 700-1000 MM X 2 M
FRESADORA PLANA CNC. CAP. MÁX. 1500-2000 MM X 6 M LONG
DESCORTEZADORA BARRAS 10 – 400 MM X 3 M LONG

NOTA:

1. LOS DATOS DE PRODUCCIÓN Y BALANCE DE MATERIALES DEL PROCESO SERAN DEFINIDOS EN LA SIGUIENTE FASE DE LA INGENIERÍA.
2. EN EL DOCUMENTO LISTA PRELIMINAR DE EQUIPOS PRINCIPALES N° PDVSA JD1060810-CJOC3-PD05000 SE SEÑALAN MAS ESPECIFICACIONES O CARACTERISTICAS DE LOS EQUIPOS



No.	REVISIONES	POR	FECHA
A	EMISIÓN ORIGINAL	M.V.	13-10-08
B	INCORPORACIÓN DE COMENTARIOS	M.V.	01-12-08
0	EMISIÓN FINAL	J.L.L	05-10-09

No.	REVISIONES	POR	FECHA

PLANOS DE REFERENCIA			
PLANO No.	TITULO	PLANO No.	TITULO

CONTRATISTA: RLG & Asociados, C.A.

DIBUJADO:	REVISADO:	FECHA:
J.JIMÉNEZ	J.L.LÓPEZ	NOV. 2009
DISEÑADO:	APROBADO:	CONTRATO No.
M.ESPARRAGOZA	D.COLETTA	4600024707

PDVSA INDUSTRIAL
UNIDAD: GCIA. CORP. DE ING. Y PROYECTOS

DIBUJADO:	FECHA:
N/A	N/A
DISEÑADO:	ESCALA:
N/A	S/E
REVISADO	APROBADO:
G.VALDEZ	L.MARTINEZ

PROYECTO PLANTA DE FUNDICIÓN, FORJA Y TRATAMIENTO TÉRMICO
INGENIERÍA CONCEPTUAL
DIAGRAMA DE FLUJO DE PROCESOS – FORJA (2/2)
DISCIPLINA PROCESOS

PROYECTO No.	PLANO No.	REV.	ARCHIVO No.
JD1060810	JD1060810-CJOC3-PP03000-02	0	C1003PPL0102.DWG

FORMATO "D" (24"x36")/ISO/A0

VERSION NOVASOFT: